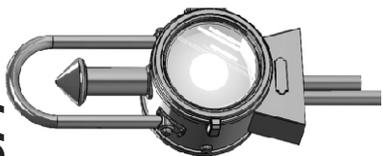


ARTMETAL Lanternes

Eclairage fonctionnel !

Equipement pour une machine



Ref : 31004

1 Fonderie 1077
= 4 lanternes

+ 4 supp de lanterne
+ Fanal supérieur

Gaine thermo 10 cm

2 Resistances + 4 Vitres lanterne

4 Micro Led ton chaud cablés fil gainé 35 cm



Montage des lanternes

Prelevez les lanternes sur la grappe. Vous pouvez araser ou conserver deux picots suivant le montage désiré. Les picots servent à la tenue sur des traverses plastique ou la lanterne sera collée. Une base plate est suffisante à la tenue de la soudure sur une traverse laiton. Utiliser un disque à tronçonner de préférence à une pince qui déformerais la lanterne. Percer la traverse 1.3 mm dans l'axe de l'évidement de la lanterne et percer les trous des picots. Dans le métal veiller à un ébavurage parfait pour éviter le court-circuit. Souder ou coller vos lanternes. Après séchage/soudure vérifier le bon passage des fils. Ne pas forcer sur les soudures des diodes. Repérer la polarité : Le fil le plus long est le positif. Peindre les lanternes en noir, bol en blanc.



1 : Positionner au centre. 2 : Coller avec de la Microscale ou de la colle à bois. Laisser sécher et tester (pile 1.5 v).
3 : Coller la vitre avec de la Microscale diluée. Proscrire la cyanolite ! 4 : Fini on laisse sécher la colle. Relier les fils par polarité et interposer la résistance. Branchement direct ou sur les fils repérés du decodeur. Veiller à isoler les connections avec la gaine thermo fournie.

C'est trop petit et pénible avec des soudures démoniaques ? Restez cool, le résultat sera à la hauteur de votre travail ...lumineux !

