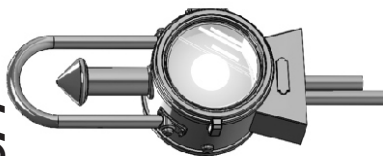
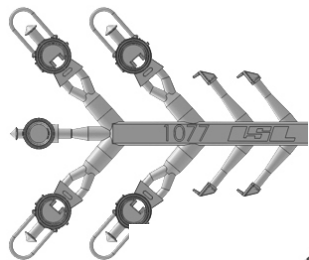


# ARTMETAL Lanternes

**Eclairage fonctionnel !**

Equipement pour une machine



**Ref : 31004**

1 Fonderie 1077

= 4 lanternes

+ 4 supp de lanterne

+ Fanal supérieur

Gaine thermo 10 cm

2 Resistances + 4 Vitres lanterne

4 Micro Led ton chaud cablés fil gainé 35 cm



## Montage des lanternes

Prelevez les lanternes sur la grappe. Vous pouvez araser ou conserver deux picots suivant le montage désiré. Les picots servent à la tenue sur des traverses plastique ou la lanterne sera collée. Une base plate est suffisante à la tenue de la soudure sur une traverse laiton. Utiliser un disque à tronçonner de préférence à une pince qui déformerait la lanterne. Percer la traverse 1.3 mm dans l'axe de l'évidement de la lanterne et percer les trous des picots. Dans le métal veiller à un ébavurage parfait pour éviter le court-circuit. Souder ou coller vos lanternes. Après séchage/soudure vérifier le bon passage des fils. Ne pas forcer sur les soudures des diodes. Repérer la polarité : Le fil le plus long est le positif. Peindre les lanternes en noir, bol en blanc.



1 : Positionner au centre. 2 : Coller avec de la Microscale ou de la colle à bois. Laisser sécher et tester (pile 1.5 v).  
3 : Coller la vitre avec de la Microscale diluée. Proscrire la cyanolite ! 4 : Fini on laisse sécher la colle. Relier les fils par polarité et interposer la résistance. Branchement direct ou sur les fils repérés du décodeur. Veiller à isoler les connections avec la gaine thermo fournie.

**C'est trop petit et pénible avec des soudures démoniaques ? Restez cool, le résultat sera à la hauteur de votre travail ...lumineux !**

